



# 金属加工用潤滑剤セミナー

## 『水溶性切削油剤の上手な使い方』

切削加工現場では、多くの潤滑剤が使われています。潤滑剤の誤った選択は、工具寿命を短くし、加工品質は低下します。その一方で、最適な潤滑剤を選択し、しっかり管理できれば、工具寿命と加工品質は向上し、その結果、コスト削減につながります。



出典)ユシロ化学工業ホームページ

開催日時： 令和3年12月17日（金）  
13:30～16:00

開催場所： 山梨県産業技術センター 高度技術開発棟2階  
（甲府市大津町2094）

講師： ユシロ化学工業株式会社

講演内容：

### ○切削油剤の基礎知識

金属を『切る』『削る』『磨く』ために欠かせない切削油剤。求められる性能は加工内容によって大きく異なります。水溶性・不水溶性の特徴を知り、切削油剤を正しく理解していただくための基礎知識を解説します。安全衛生担当者や管理部門の方にも役立つ内容です。

### ○水溶性切削油剤の上手な使い方 ～クーラントは生きている～

水溶性切削油剤は大量の水で希釈して使用します。この希釈液をクーラントと称していますが、使い方を誤るとすぐに劣化し、腐敗臭、液の分離、さびの発生、切削性能の低下など、様々な問題が発生します。クーラントの劣化要因、日常管理や連休対策について解説します。

### 申込書

貴社名：

TELまたはEmail

部署名	申込者名	部署名	申込者名

令和3年12月15日（水）までに、EメールもしくはFAXにてお申し込み下さい

申込・お問い合わせ先：機械技術部 石黒・坂本

E-Mail：yitc-kit04@pref.yamanashi.lg.jp TEL：055-243-6111（代表） FAX：055-243-6146

（エルジー）

主催：山梨県産業技術センター