

## 受賞理由

### 「ものづくり大賞部門」

#### 【大賞】 1件

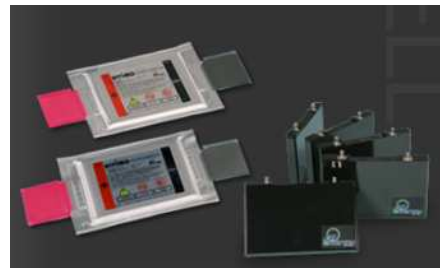
JM エナジー（株）（北杜市、代表取締役社長：山近 幹雄）

応募テーマ：リチウムイオンキャパシタ ULTIMO

応募内容：高いハンドリング性、放熱性、およびスペース効率性を具備した、エネルギー密度が高く、かつ高速充放電が可能な蓄電デバイスである角形リチウムイオンキャパシタ

受賞理由：

- ・蓄電技術は重要な分野のひとつであり、技術的完成度が高く、オリジナリティーもある。
- ・技術に独自性と新規性があり、大量生産体制も完成している。



#### 【優秀賞】 2件

（株）榎田商店（西桂町、代表取締役：榎田 則夫）

応募テーマ：ストレッチ系を使用した、野菜をモチーフにした日傘「菜-sai-」

応募内容：太陽の恵みをたくさん受けて育つ野菜たちのように、太陽と楽しく付き合える日傘をコンセプトにした、野菜モチーフの日傘シリーズ。瑞々しい野菜のナチュラル感を表現するため、これまで傘生地では使うことがタブーであったストレッチ系を用いた伸縮性のある生地により、柔らかな波打つ表情や、ポコポコとした凹凸感を実現した。

受賞理由：

- ・デザインと技術が融合した新規性と独創性がある製品である。
- ・技術的に完成されており、実用性も兼ね備えている。



（株）ニステック（甲府市、代表取締役：渡辺 正美）

応募テーマ：SOFC 燃料電池向け、超耐熱メッキ開発

応募内容：固体酸化物型燃料電池（SOFC）用に独自のメッキプロセス開発により、最大960℃まで酸化せず、剥がれない、高熱に耐えられるメッキを開発した。

受賞理由：

- ・技術的に新規性と独創性がある。
- ・高温で熱しても酸化しない特殊メッキを開発した。
- ・山梨県の燃料電池開発・普及に影響を与える事業になりうる。



## 【審査委員奨励賞】2件

富士新幸（株）（都留市、代表取締役社長：白須 資望）

応募テーマ：「いらなくなった羽毛ふとん」を「アップサイクル®ダウン」へ

応募内容：家庭で不要となった羽毛ふとんを近隣自治体、公共団体を介して自社で回収、自社工場で、解体 洗浄 選別 検査、生まれ変わった洗いたてのリサイクル羽毛を使ったオリジナル製品にして、全国の問屋、小売店に販売。

受賞理由：

- ・環境を考慮した商品作りに取り組んでいる。
- ・アップサイクルダウンの市場での定番化を進めている。



サイトテック（株）（甲府市、代表取締役：齊藤 邦男）

応募テーマ：DOKAHELI フィルディングタイプ

応募内容：インフラ点検に特化したドローンの開発・製造・販売

- ・工事現場の測量調査、着工前、着工後の写真等
- ・構造物の点検（橋梁や風力発電設備など）
- ・防災関係（調査）
- ・環境調査

受賞理由：

- ・インフラ点検に特化したドローンで、技術力が高い。
- ・ユーザーに対してきめ細かいサービスを提供している。
- ・ドローンの分野において、山梨県の成功事例である。



## 「経営品質大賞部門」

### 【大賞】 1件

（株）桔梗屋（笛吹市、代表取締役：中丸 輝江）

企業概要：和洋菓子製造販売

受賞理由：

- ・「伝統」と「革新」を大切にする継続的な経営によるブランドを確立していること。
- ・お客様が求める価値の変化を察知した顧客価値提供の事業運営をしていること。
- ・積極的な外部活動の学びからヒントを得た地球環境へ配慮した取り組みを展開していること。
- ・現場重視のトップの姿勢と社員の自主性・創造性を促す仕組み・制度や風通しの良い組織風土を醸成していること。

【優秀賞】 2件

五味醤油(株) (甲府市、代表取締役社長：五味 善幸)

企業概要：甲州みそ製造販売

受賞理由：

- ・山梨独自の食文化の継承を基本にした品目（原料「こうじ」等）や販売経路の革新へ取り組んでいること。
- ・食文化（甲州みそ）の継承と共に食育事業としても取り入れられる「手前みそプロジェクト」を展開していること。
- ・ワークショップや通信販売、飲食店での評価等からお客様の要望・期待を把握する取り組みをしていること。

(株)山十産業 (南アルプス市、代表取締役：望月 優志)

企業概要：大型製缶製作及び据付工事、砂利・砕石プラントの設計/製作/据付・修繕工事

受賞理由：

- ・経営理念を明確にし、トップと社員の連携・意志疎通により意識改革を図る経営革新を展開していること。
- ・社員同士の仕事を種々のツールを活用し見える化して参画意識を醸成する取り組みをしていること。
- ・継続的な人材確保と社員のやる気、自主性を大切にする人材育成などの仕組みが工夫されていること。
- ・自社完結型の強みを活かしお客様の要望変更に対応する体質によるお客様との信頼関係の拡大が図られていること。

【審査委員奨励賞】 1件

中央海産(株) (甲府市、代表取締役：田中 文敏)

企業概要：倉庫業、運送取扱、荷造包装、冬用・夏用タイヤ保管サービス

受賞理由：

- ・社員の発想から始まりビジネスモデルとして確立された「タイヤパーク Web 管理システム」の展開をしていること。
- ・きめ細かな安定操業への支援による顧客・パートナーとの信頼関係の強化が図られていること。
- ・顧客、パートナーからの情報を基に継続したシステム改善と新たな付加価値を生み出す取り組みが継続されていること。